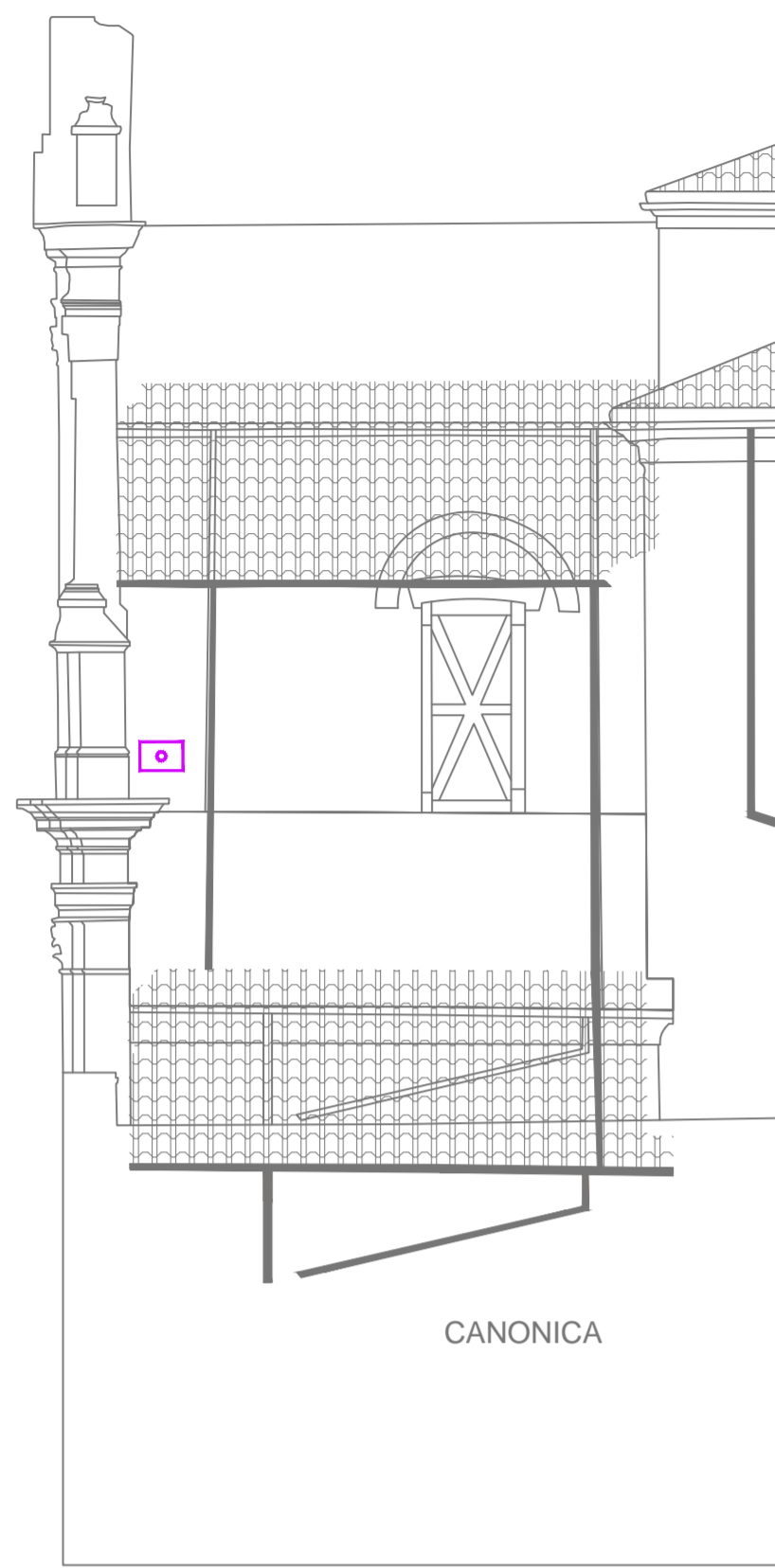
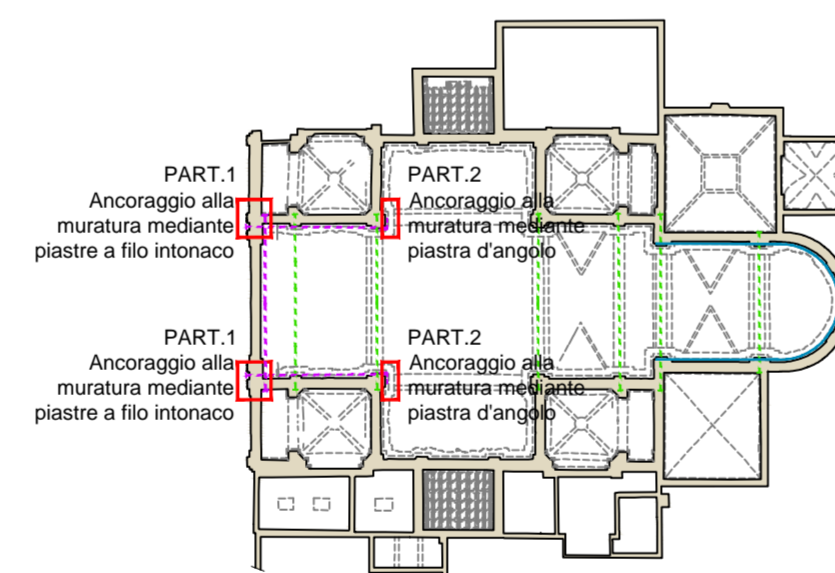


LOCALIZZAZIONE DELLE PIASTRE DI ANCORAGGIO
A FILO INTONACO (PROSPETTO SUD)
scala 1:100

[illegible]

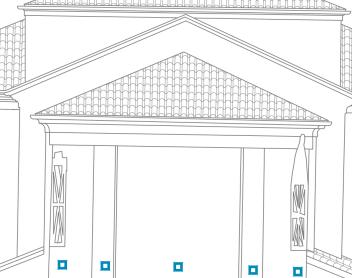
This architectural drawing shows a section of a building facade. The roof is covered in a pattern of small, overlapping tiles. A central arched window is closed with a wooden shutter featuring an 'X' pattern. To the right, a large, fluted column stands prominently. A small pink square with a white dot is located on the wall to the left of the column. The drawing is a line art style with some color accents.

	<p>Verifica dell'efficacia e dello stato tensionale delle catene metalliche esistenti, con sostituzione dei paletti capochiave danneggiati.</p>
	<p>Inserimento di catene metalliche in acciaio di sezione tonda ø24mm ammassate alle murature con piastre 400x600x12 mm a filo intonaco</p>
	<p>Inserimento di sistema antiruggine composto da piatti metallici ancorati alle murature mediante barre filettate passanti e piastre esterne a vista</p>



scala 1:100

scala 1:100



PIATTO A spessore 15 mm
VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

15
90 60 60
150
30 45 45 30

PIASTRA A

Barra filettata passante M16
(Classe 8.8)

PIATTO A

PIATTO B

150

PIATTO B spessore 15 mm
VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

GIUNZIONE TRA IL PIATTO A E IL PIATTO B
Area di sovrapposizione 300

PIASTRA A
spessore 15 mm
VISTA FRONTALE

Technical drawings showing the components and their assembly. The drawings include dimensions and labels for the components and their assembly.

Labels for the assembly:

- Saldatura. Cordone d'angolo $a=6\text{mm}$
- Spinnotti lisci a taglio in fori calibrati con invito
- Saldatura. Cordone d'angolo $a=6\text{mm}$
- Barra filettata passante M16 (Classe 8.8)

Area di sovrapposizione
300

Saldatura. Cordone d'angolo a=6mm

Spinotti lisci a taglio in fori calibrati con invito

Saldatura. Cordone d'angolo a=6mm

Barra filettata passante M16
(Classe 8.8)

spessore 15 mm
VISTA FRONTALE

200

200

100

100

PIATTO

Barra filettata passante M16
(Classe 8.8)

PIASTRA A

[illegible]

Barra filettata passante M16
(Classe 8.8)

PIATTO A

PIATTO B

PIASTRA A

300

747

1036

PIATTO A spessore 15 mm

VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

PIATTO B spessore 15 mm

VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

PIATTO B spessore 15 mm
VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

The drawing consists of two views of a plate with a thickness of 15 mm. The front view (top) shows a plate with a total width of 200 mm and a height of 15 mm. The left edge is angled, while the right edge is vertical. The longitudinal section view (bottom) shows the internal structure of the plate, which is 200 mm wide and 150 mm high. It features a central rectangular cavity with a width of 100 mm (divided into two 50 mm segments) and a height of 100 mm (divided into two 50 mm segments). The plate has a total thickness of 15 mm, with a 30 mm thick top flange and a 30 mm thick bottom flange. The central cavity is 150 mm high, with 15 mm of material above and below the central opening. The drawing includes dimension lines and numerical values for all measurements.

PIASTRA A
spessore 15 mm
VISTA FRONTALE

200

100

100

100

100

200

Saldatura. Cordone d'angolo a=6mm

Saldatura. Cordone d'angolo a=6mm

Spinotti lisci a taglio in forni calibrati con invito

Saldatura. Cordone d'angolo a=6mm

Barra filettata passante M16
(Classe 8.8)

INSERIMENTO PIATTO C spessore 15 mm

VISTA FRONTALE E SEZIONE LONGITUDINALE

Saldatura. Corda d'angolo a=6

Spinnoli lisci a taglio in calibri con in

PIATTO C


Saldatura. Corda d'angolo a=6

PIATTO C

75

75

PREDISPOSIZIONE SULLE SALADINE



SMIGLIOLA

ALFA 100 (POMODORO)

ALFA 200 (SALSA)

ALFA 300 (SALSA)

ALFA 400 (SALSA)

ALFA 500 (SALSA)

ALFA 600 (SALSA)

ALFA 700 (SALSA)

ALFA 800 (SALSA)

ALFA 900 (SALSA)

ALFA 1000 (SALSA)

ALFA 1100 (SALSA)

ALFA 1200 (SALSA)

ALFA 1300 (SALSA)

ALFA 1400 (SALSA)

ALFA 1500 (SALSA)

ALFA 1600 (SALSA)

ALFA 1700 (SALSA)

ALFA 1800 (SALSA)

ALFA 1900 (SALSA)

ALFA 2000 (SALSA)

ALFA 2100 (SALSA)

ALFA 2200 (SALSA)

ALFA 2300 (SALSA)

ALFA 2400 (SALSA)

ALFA 2500 (SALSA)

ALFA 2600 (SALSA)

ALFA 2700 (SALSA)

ALFA 2800 (SALSA)

ALFA 2900 (SALSA)

ALFA 3000 (SALSA)

ALFA 3100 (SALSA)

ALFA 3200 (SALSA)

ALFA 3300 (SALSA)

ALFA 3400 (SALSA)

ALFA 3500 (SALSA)

ALFA 3600 (SALSA)

ALFA 3700 (SALSA)

ALFA 3800 (SALSA)

ALFA 3900 (SALSA)

ALFA 4000 (SALSA)

ALFA 4100 (SALSA)

ALFA 4200 (SALSA)

ALFA 4300 (SALSA)

ALFA 4400 (SALSA)

ALFA 4500 (SALSA)

ALFA 4600 (SALSA)

ALFA 4700 (SALSA)

ALFA 4800 (SALSA)

ALFA 4900 (SALSA)

ALFA 5000 (SALSA)

ALFA 5100 (SALSA)

ALFA 5200 (SALSA)

ALFA 5300 (SALSA)

ALFA 5400 (SALSA)

ALFA 5500 (SALSA)

ALFA 5600 (SALSA)

ALFA 5700 (SALSA)

ALFA 5800 (SALSA)

ALFA 5900 (SALSA)

ALFA 6000 (SALSA)

ALFA 6100 (SALSA)

ALFA 6200 (SALSA)

ALFA 6300 (SALSA)

ALFA 6400 (SALSA)

ALFA 6500 (SALSA)

ALFA 6600 (SALSA)

ALFA 6700 (SALSA)

ALFA 6800 (SALSA)

ALFA 6900 (SALSA)

ALFA 7000 (SALSA)

ALFA 7100 (SALSA)

ALFA 7200 (SALSA)

ALFA 7300 (SALSA)

ALFA 7400 (SALSA)

ALFA 7500 (SALSA)

ALFA 7600 (SALSA)

ALFA 7700 (SALSA)

ALFA 7800 (SALSA)

ALFA 7900 (SALSA)

ALFA 8000 (SALSA)

ALFA 8100 (SALSA)

ALFA 8200 (SALSA)

ALFA 8300 (SALSA)

ALFA 8400 (SALSA)

ALFA 8500 (SALSA)

ALFA 8600 (SALSA)

ALFA 8700 (SALSA)

ALFA 8800 (SALSA)

ALFA 8900 (SALSA)

ALFA 9000 (SALSA)

ALFA 9100 (SALSA)

ALFA 9200 (SALSA)

ALFA 9300 (SALSA)

ALFA 9400 (SALSA)

ALFA 9500 (SALSA)

ALFA 9600 (SALSA)

ALFA 9700 (SALSA)

ALFA 9800 (SALSA)

ALFA 9900 (SALSA)

ALFA 10000 (SALSA)

ALFA 10100 (SALSA)

ALFA 10200 (SALSA)

ALFA 10300 (SALSA)

ALFA 10400 (SALSA)

ALFA 10500 (SALSA)

ALFA 10600 (SALSA)

ALFA 10700 (SALSA)

ALFA 10800 (SALSA)

ALFA 10900 (SALSA)

ALFA 11000 (SALSA)

ALFA 11100 (SALSA)

ALFA 11200 (SALSA)

ALFA 11300 (SALSA)

ALFA 11400 (SALSA)

ALFA 11500 (SALSA)

ALFA 11600 (SALSA)

ALFA 11700 (SALSA)

ALFA 11800 (SALSA)

ALFA 11900 (SALSA)

ALFA 12000 (SALSA)

ALFA 12100 (SALSA)

ALFA 12200 (SALSA)

ALFA 12300 (SALSA)

ALFA 12400 (SALSA)

ALFA 12500 (SALSA)

ALFA 12600 (SALSA)

ALFA 12700 (SALSA)

ALFA 12800 (SALSA)

ALFA 12900 (SALSA)

ALFA 13000 (SALSA)

ALFA 13100 (SALSA)

ALFA 13200 (SALSA)

ALFA 13300 (SALSA)

ALFA 13400 (SALSA)

ALFA 13500 (SALSA)

ALFA 13600 (SALSA)

ALFA 13700 (SALSA)

ALFA 13800 (SALSA)

ALFA 13900 (SALSA)

ALFA 14000 (SALSA)

ALFA 14100 (SALSA)

ALFA 14200 (SALSA)

ALFA 14300 (SALSA)

ALFA 14400 (SALSA)

ALFA 14500 (SALSA)

ALFA 14600 (SALSA)

ALFA 14700 (SALSA)

ALFA 14800 (SALSA)

ALFA 14900 (SALSA)

ALFA 15000 (SALSA)

ALFA 15100 (SALSA)

ALFA 15200 (SALSA)

ALFA 15300 (SALSA)

ALFA 15400 (SALSA)

ALFA 15500 (SALSA)

ALFA 15600 (SALSA)

ALFA 15700 (SALSA)

ALFA 15800 (SALSA)

ALFA 15900 (SALSA)

ALFA 16000 (SALSA)

ALFA 16100 (SALSA)

ALFA 16200 (SALSA)

ALFA 16300 (SALSA)

ALFA 16400 (SALSA)

ALFA 16500 (SALSA)

ALFA 16600 (SALSA)

ALFA 16700 (SALSA)

ALFA 16800 (SALSA)

ALFA 16900 (SALSA)

ALFA 17000 (SALSA)

ALFA 17100 (SALSA)

ALFA 17200 (SALSA)

ALFA 17300 (SALSA)

ALFA 17400 (SALSA)

ALFA 17500 (SALSA)

ALFA 17600 (SALSA)

ALFA 17700 (SALSA)

ALFA 17800 (SALSA)

ALFA 17900 (SALSA)

ALFA 18000 (SALSA)

ALFA 18100 (SALSA)

ALFA 18200 (SALSA)

ALFA 18300 (SALSA)

ALFA 18400 (SALSA)

ALFA 18500 (SALSA)

<



VARIANTE DI RIASSETTO Post Aut. n° 20760 del 23.12.2015

Proprietà
"PARROCCHIA DI SAN BARTOLOMEO APOSTOLO" DI QUISTELLO
PARROCO - LEGALE RAPPRESENTANTE DON ROBERTO BUZZOLA via C. Battisti 22 - 46026 Quistello (MN) - Tel 0376 618141

Oggetto
PROGETTO DI CONSOLIDAMENTO STRUTTURALE E
RESTAURO DELLA CHIESA PARROCCHIALE IN
CONSEGUENZA AGI I EVENTI SISMICI DI MAGGIO 2012

CONSEGUENZE FASE EVENTI SISMICI DI MAGGIORE ESTATE	
Titolo	OPERE STRUTTURALI - Incatenamenti metallici

PROGETTO ARCHITETTONICO

Arch. Giorgio Gabrieli
 Via Aia Madama n° 1
 46035 Ostiglia (MN)
 TEL: 0386 800192
 E-MAIL: studio@architettogabrieli.com

PROGETTO STRUTTURALE
IDEA Studio Associato
Strada Quingenti n° 68
43123 Parma (MN)
tel. 0521 968718
E-Mail: info@ideastudioassociato.it

<p>PROGETTO IMPIANTI</p> <p>ELT Associati</p> <p>Via Mantovanelle n°4 46100 Mantova (MN) tel. e fax 0376.391220 E-Mail: info@eltassociati.it</p>	 <p>ASSOCIATI progettazione servizi ingegneria</p>
---	--

Emissione
Progetto
Revisione
Esecutivo
Aggiornamento esecutivo

REGIONE LOMBARDIA


Regione Lombardia

**PROVINCIA DI
MANTOVA**



COMUNE DI QUISTELLO

DIOCESI DI MANTOVA
UFFICIO BENI CULTURALI ECCLESIASTICI
T 0376319611 F 0376224740
beniculturali@diocesimantova.it
S. E. E. s.r.l.
Piazza Garibaldi, 11 - 46100 Mantova

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Arch. Alessandro Campera

Tavola	ST7
--------	-----

Scala	1:100 - 1:10 - 1:5
-------	--------------------

	Timbro e Firma
--	----------------

[illegible]

	Timbro e Firma

Timbro e Firma	
----------------	--

Data
Settembre 2015
Maggio 2016
Febbraio 2017
Marzo 2017